

## RYWALIT® ACRYL

Überstreichbare Acrylat-Dichtungsmasse zum Schließen und Füllen von Anschluss- und Bewegungsfugen mit geringer Dehnbeanspruchung, weiß.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Plastoelastischer Fugendichtmasse, gute Verarbeitung, hohe Anhaftung, bei sehr guter Anstrichverträglichkeit nach DIN 52452

### ANWENDUNGSBEREICHE

Rywalit Acryl kann zum Auffüllen von Fugen verwendet werden, die nur geringen Bewegungen ausgesetzt sind (max. 12,5 %). Rywalit Acryl kann auf allen porösen Untergründen wie Stein, Beton, Holz etc. eingesetzt werden. Zum Verfugen von Öffnungen zwischen Fenstern, Mauern, Türen, Fensterbrettern etc. Zum Auffüllen von Rissen und Brüchen im Mauerwerk geeignet. Nicht geeignet für wassergefährdete Fugen. In diesem Fall muss die Fuge

überstrichen werden. Wenn Rywalit Acryl draußen eingesetzt wird, muss es überstrichen werden. Nicht auf Glas verwenden. Gegen Frost schützen.

## VORBEREITUNG DER FUGEN

Die Oberflächen und Fugen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Saugende mineralische Oberflächen können für eine bessere Haftung etwas befeuchtet oder grundiert werden. Als Haftungsgrundierung kann das Rywalit Acryl mit Wasser verdünnt verwendet werden.

## VERARBEITUNG

Mit einer Silikonpistole auftragen, dazu die Kartusche aufschneiden, die Düse aufschrauben und entsprechend der Fugenbreite schräg abschneiden. Die Oberfläche vor der Hautbildung mit einem geeigneten Werkzeug andrücken. Dünne Schichten vermeiden. Rywalit Acryl härtet durch Verdampfung von Wasser aus. In den ersten Tagen der Aushärtung ist nur eine maximale Bewegung von 5 % zulässig. Die Fuge kann mit dem Rywalit Finisher glatt gestrichen werden. Die Reinigung kann vor dem Trocknen mit Wasser erfolgen.

Besonders zu beachten

Gegen Frost schützen. Nicht bei Regen oder Frostgefahr verarbeiten.

Nicht auf Glas verwenden.

Bei Außenanwendungen muss die Fuge nach vollständiger Aushärtung überstrichen werden.

Bei Fragen können Sie unseren technischen Berater kontaktieren.

## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	
Art des Kittes	Acrylatkitt
Struktur	Pastös
Härtungssystem	Verdampfen von Wasser
Hautbildung (23°C und 50% R.V.)	30 min
Härtungsschnelligkeit (23°C und 50% R.V.)	0,5 mm/24 Stunden
Dichtigkeit: ISO 1183	1,62 g/ml
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +40°C
Haltbarkeit, in ungeöffneter Verpackung in einem trockenen und kühlen Platz zwischen +5°C - +25°C	Min. 12 Monat

## Technische Daten

Shore A Härte (ISO 868)	12
Elastisches Rückstellvermögen (ISO 7389)	<;50%
Maximal zulässige Verformung (ISO 11600)	12,5%
Maximal modulus (ISO 8339)	0,03 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ISO 8339)	>;500%
Temperaturbeständigkeit	-20°C - +80°C
TECHNISCHE ZULASSUNGEN	SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 4007. CE

## LIEFERFORM

310ml Kartusche - 12 Stk. im Karton

## SICHERHEITSHINWEISE

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.



Rywa GmbH & Co  
Kommanditgesellschaft  
Raestruperstrasse 3  
D-48231 Warendorf  
T +49 (0) 2581-8076  
F +49 (0) 2581-61331  
info@rywa.de  
www.rywa.de



Technicel  
Zone Reme 4  
B-2260 Westerlo  
T +32 (0)800 11 040  
F +32 (0)800 11 050  
info@technicel.com  
www.technicel.com

Rev. 09/18

*Dieses Blatt ersetzt alle vorherigen. Die Daten auf diesem Blatt wurden nach den neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst werden. Es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit. Vor dem Gebrauch müssen Sie sicherstellen, dass das Produkt für diese spezielle Anwendung geeignet ist. Zu diesem Zweck sind vorherige Tests erforderlich. Unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten.*