

## RYWAPOX EPOXI-DICHTGRUND GRUNDIERUNG

2-komponentiges, dünnflüssiges und lösemittelfreies Epoxidharz mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, u.a. als Grundierung unter Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungssysteme



### ANWENDUNGSBEREICHE

Rywalit Epoxi-Dichtgrund kann auf mineralischen Oberflächen zur Kapillarabdichtung, als Grundierung unter Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungssystemen, zur Herstellung von Epoxidharz-Verlaufsmörtel sowie Epoxidharz-Estrichen eingesetzt werden. Ferner wird es auch als Haftbrücke und Injektionsharz verwendet.

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Rywalit Epoxi-Dichtgrund ist eine nahezu farblose Imprägnierung mit guter mechanischer und chemischer Beständigkeit. Als abgesandete Grundierung unter Beschichtungen bzw. Abdichtungen eingesetzt, erreicht man eine tiefe Verankerung ebenso wie eine optimale Haftung am Untergrund. Aufgrund der niedrigen Viskosität von Rywalit Epoxi-Dichtgrund lassen sich hochgefüllte Verlaufsmörtel und Estriche mit hoher Druck- und Biegezugfestigkeit herstellen.

## UNTERGRUND

Zementgebundene Untergründe müssen trocken, frei von losen bzw. mürben Teilen, von Trennfilmen aus Ölen, Wachsen, Fetten usw. sein. Der Untergrund (evtl. nach Vorbehandlung durch Sand- oder Kugelstrahlen, Fräsen, Schleifen, Hochdruckwasser-strahlen) ist dann geeignet, wenn eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> vorhanden ist. Der zu beschichtende Untergrund muß gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein.

## VERARBEITUNG

Rywalit Epoxi-Dichtgrund kann gestrichen, gerollt, mit Gummiwischer aufgezogen oder gespritzt werden. Vor der Verarbeitung müssen beide Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk homogen miteinander vermischt werden. 2-Komponenten-Produkte sollten nach dem Mischen in ein sauberes Verarbeitungsgebilde umgefüllt (Umtopfen) und nochmals kurz durchgemischt werden. Das Material darf nur schlierenfrei verarbeitet werden. Bei der Verarbeitung von Reaktionharzen sind neben der Lufttemperatur auch die Untergrund- bzw. Materialtemperatur von wesentlicher Bedeutung. Generell gilt: je niedriger die Temperaturen, desto langsamer die Aushärtung und um so länger die Verarbeitbarkeit. Je höher die Temperaturen, desto schneller die Aushärtung und um so kürzer die Verarbeitungszeit. Die Temperatur des Untergrunds muß immer mindestens 3°C über den jeweiligen Taupunkttemperatur liegen. Nicht ausgehärtete Beschichtungen sind vor Regen zu schützen. Die Materialmengen und die Verarbeitung sind gegebenenfalls durch Musterflächen auf die örtlichen Verhältnisse abzustimmen.

Verbrauchsangaben für Epoxidharz-Estriche/Mörtel Verbrauch Mörtel Epoxidharz

| Füllgrad | kg/m <sup>2</sup> /mm | kg/m <sup>2</sup> /mm |
|----------|-----------------------|-----------------------|
| 1 : 2    | 1,60                  | 0,60                  |
| 1 : 3    | 1,90                  | 0,50                  |
| 1 : 4    | 2,00                  | 0,40                  |
| 1 : 5    | 2,10                  | 0,35                  |
| 1 : 6    | 2,15                  | 0,30                  |
| 1 : 7    | 2,20                  | 0,27                  |
| 1 : 8    | 2,20                  | 0,25                  |

Reinigung der Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit speziellen Reinigern (im ausgehärteten Zustand nur mechanisch möglich)

## TECHNISCHE DATEN

### Technische Daten

Viskosität (+23 °C) Komp. A+B ca. 660 mPa s

## Technische Daten

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Mischungsverhältnis Komp. A+B  | 100 : 60 (GT)   |
| Farbe                          | transparent   |
| Verarbeitungszeit (+20 °C)     | ca. 40 Minuten  |
| Staubtrocken (+20 °C)          | ca. 4 Stunden   |
| Überarbeitbar (+23°C)          | nach ca. 8-max.24 Stunden                               |
| Begehbar (+20 °C)              | nach ca. 16 Stunden                                     |
| Durchgehärtet (+20 °C)         | nach ca. 7 Tagen  |
| Mindestverarbeitungstemperatur | +10°C - +25°C   |
| Belastbar                      | mechanisch nach ca. 1-3 Tagen chemisch nach ca. 7 Tagen |
| Verbrauch                      | ca. 0,3 kg/m <sup>2</sup> pro Auftrag                   |
| Lagerung                       | 6 Monate im verschlossenen Originalgebinde über +10°C   |

## LIEFERFORM

10 kg Kombigebinde, 1 kg Kombigebinde (6 x 1 kg im Karton)

## SICHERHEITSHINWEISE

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.



Rywa GmbH & Co  
Kommanditgesellschaft  
Raestruperstrasse 3  
D-48231 Warendorf  
T +49 (0) 2581-8076  
F +49 (0) 2581-61331  
info@rywa.de  
www.rywa.de



Technicel  
Zone Reme 4  
B-2260 Westerlo  
T +32 (0)800 11 040  
F +32 (0)800 11 050  
info@technicel.com  
www.technicel.com

Rev. 11/15

*Dieses Blatt ersetzt alle vorherigen. Die Daten auf diesem Blatt wurden nach den neuesten Labordaten zusammengestellt. Technische Eigenschaften können angepasst werden. Es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit. Vor dem Gebrauch müssen Sie sicherstellen, dass das Produkt für diese spezielle Anwendung geeignet ist. Zu diesem Zweck sind vorherige Tests erforderlich. Unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten.*