

RYWALIT® Polymer E

Kleber- und Dichtmasse auf Basis von MS Hybrid Polymer mit hoher, dauerhafter Elastizität. Besonders geeignet zum Verkleben nahezu aller im Bauwesen eingesetzter Materialien. Zum Abdichten von horizontalen und vertikalen Bewegungs- und Anschlussfugen.



Anwendungsgebiete

Rywalit® Polymer E ist ein gebrauchsfertiger, spritzfähiger, neutralvernetzter, Dicht- und Klebstoff zum elastischen Verfüllen von Bewegungs- und Anschlussfugen bei Keramik, Beton- und Naturstein, bei Bauwerksfugen in Beton und Mauerwerk, zum Abdichten von Fenster- und Türrahmen, bis zu einer Breite von 50mm. Auch geeignet als Dichtstoff für die Überlappungsbereiche der Technicel Dichtbahn, insbesondere bei chemischer Beanspruchung.

Rywalit® Polymer E klebt ohne Grundierung auf z.B. Aluminium, Edelstahl Zink, Kupfer, Beton- und Naturwerkstein, Keramik, Holz, Gips, Glas, verschiedensten Kunststoffen und vielen weiteren Baustoffen. Auch geeignet zur Anwendung in der Autoindustrie, beim Wohnwagen- Zug und Busbau sowie Lüftungs- und Klimaanlage.

- ▶ Abdichten und Kleben
- ▶ Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Phtalaten
- ▶ Keine Korrosion auf Metalluntergründen
- ▶ Geeignet für Naturstein
- ▶ Wand und Boden, innen und außen
- ▶ Überstreichbar
- ▶ Alterungsbeständig
- ▶ UV-beständig

Vorbereitung

- ▶ Die Fuge muss trocken, fest und staubfrei sowie frei von trennenden Substanzen wie Öle oder Fette sein.
- ▶ Bei stark saugenden Oberflächen ist eine entsprechende Grundierung empfehlenswert.
- ▶ Die Fuge bis zur richtigen Fugentiefe mit Hinterfüllmaterial zu verfüllen.
- ▶ Fugenflanken mit geeignetem Klebeband abkleben. Das Klebeband wird unmittelbar nach der Verfügung wieder entfernt.

Verarbeitungshinweise als Fugendichtstoff

- ▶ Kartusche Rywalit® Polymer E mit einem Messer oder einem geeigneten Werkzeug aufschneiden.
- ▶ Düse aufschrauben und entsprechend der Fugenbreite, schräg abschneiden.
- ▶ Rywalit® Polymer E tief und gleichmäßig in die Fuge einbringen.
- ▶ Überschüssige Masse mit dem Silikonglätter abziehen.
- ▶ Die frische Fuge vor Einsetzen der Hautbildung unter Zuhilfenahme des Rywalit® Finisher glätten.
- ▶ Evtl. vorhandenes Klebeband direkt nach Verfügung wieder abziehen.
- ▶ Geöffnete Kartusche so schnell wie möglich verbrauchen.
- ▶ Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Universalverdünner reinigen.

Verarbeitung als Klebstoff

- ▶ Rywalit® Polymer E in Punkten oder Rillen auf den Untergrund oder das zu verklebende Element gleichmäßig aufbringen.
- ▶ Die Rillen sollten in vertikalen Bändern im gleichen Abstand aufgetragen werden.
- ▶ Das zu verklebende Teil so schnell wie möglich, spätestens innerhalb von 15 Minuten (abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit) auftragen.
- ▶ Das Material korrigieren und z.B. mit einem Gummihammer leicht anklopfen.
- ▶ Um Verformungen zu verhindern, wird zwischen den einzelnen Elementen, ein Abstand von 3mm empfohlen.
- ▶ Sollte die Kleberschicht keine oder nur geringe Verformungen zwischen den Bauteilen auffangen müssen, ist eine Kleberschichtstärke von 1,5mm ausreichend.

Bitte beachten

- ▶ Die Verfugung ist bis zur vollständigen Vernetzung / Aushärtung der Fugenoberfläche durch geeignete Maßnahmen zu schützen.
- ▶ Während der Verarbeitung für ausreichend Belüftung sorgen.
- ▶ Die Aushärtungszeit verlängert sich bei zunehmenden Schichtstärken, bei geringen Verarbeitungstemperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit.
- ▶ Vor dem Einsatz Von Rywalit® Polymer E hat der Verarbeiter die Verträglichkeit in Bezug auf Verfärbungen oder Schädigung der beaufschlagten Werkstoffe / Materialien zu prüfen, ggf. ist Rücksprache mit dem Hersteller zu nehmen, eine Probeverfugung / Verklebung ist sinnvoll.
- ▶ Aufgrund der Vielzahl der am Markt erhältlichen Anstrichsysteme, ist vor dem Überstreichen des Rywalit® Polymer E, eine Verträglichkeitsprüfung zu empfehlen.
- ▶ Rywalit® Polymer E ist nicht geeignet zur Verklebung auf PE, PP, PA, Teflon und Bitumen und zum Einsatz im Unterwasserbereich.

Technische Daten

Basisrohstoff	MS Hybrid-Polymer
Aushärtung	mittels Luftfeuchtigkeit
Hautbildung	40 min*
Aushärtung in 24 Stunden*	2,5 - 3mm
Viskosität*	pastös, standfest
Dichte* nach ISO 1183-1	ca. 1,48g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Shore-A-Härte nach, ISO 868	40
Maximal zulässige Verformung, ISO 11600	25%
Nicht frostempfindlich	
Feuchtebeständigkeit	sehr gut
Spannungswert bei Bruch ISO 8339	1,10 N/mm ²
Dehnung bei Bruch ISO 8339	230%
Dehnspannungswert bei 100%, ISO 8339	0,80 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 90°C
Gehalt an Trockenmasse	ca. 100%
Lösungsmittelgehalt	0%

Isocyanatgehalt	0%
Farben	weiß, grau, dunkelgrau
Sehr emissionsarm	erfüllt die Anforderungen nach EMICODE EC 1 Plus und französische VOC-Emissionsklasse A+
* Bei +23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern diese Werte entsprechend.	

Lieferform

290ml Kartuschen, 12 Stück Im Karton.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

Lagerung und Haltbarkeit

Trocken und kühl, im geschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig.

BENELUX | Technicel bvba | Zone Reme 4, B-2260 Westerlo | T +32 (0)800 11 040 | info@technicel.com
D | Rywa GmbH & Co. Kommanditgesellschaft | Raestruper Straße 3, D-48231 Warendorf | T +49 (0) 2581-8076 | info@rywa.de

Bitte beachten sie die allgemeinen Produktinformationen, die jeweils aktuell gültige Leistungserklärungen. EUBau PVO sowie die jeweils gültigen Sicherheitsdatenblätter gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neusten Fassung. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Prüfungen und Erfahrungswerte dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist nicht davon befreit die Eignung der empfohlenen Produkte sowie die örtlichen Gegebenheiten zu prüfen. Es gelten die einschlägigen Normen, Richtlinien und Empfehlungen, sowie die allgemein anerkannten Regeln der Technik. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.